

Фолиевая краска СИНТОЛИТ

4-х цветная серия окислительных чернил для не впитывающих субстратов - на основе минерального масла

ПРИМЕНЕНИЕ

Подходит для:

- мелованной матовой/глянцевой бумаги
- мелованного картона
- натуральной бумаги
- пластиковой подложки/металлизированной бумаги

Основные качества:

- Высокая прочность и хорошая устойчивость к царапинам;
- Стабильный водный баланс краски;
- Низкое запотевание при высокой скорости печати;
- Хорошая адгезия к пластиковой подложке.

СТОЙКОСТЬ:

SYNTOLITH	Код*	Светостойкость	Нитро	Щелочь	УФ/ВД лаки
Yellow Process	991865*	5	+	+	+
Magenta Process	991866*	5	+	-	+
Cyan Process	991867*	8	+	+	+
Black Process	991868/N*	8	+	+	+
Yellow 4 colour LR	990277	6	+	+	+
Red 4 colour LR	990276	6	+	+	+
Yellow LR	990953	8	+	+	+
Red LR	9989154	7	+	+	+

* Соответствует стандарту ISO NORMA 2846-1

Благодаря очень быстрому достижению баланса краска/вода, а также стабильной липкости и вязкости, краска отлично печатается и на высокоскоростных машинах. Кроме того, особый баланс формулы делает серию красок Syntolith очень универсальной и безопасной для различных субстратов, особенно для пластиковых субстратов и различных печатных машин.

А также:

SYNTOLITH	Код	Светостой кость	Нитро	Щелочь	УФ/ВД лаки
Yellow base	202311	3	+	+	+
Orange 021	111640	6	+	+	+
Warm Red	202318	3	*	-	*
Warm Red VUV	450329	4	+	-	+
Red 032	157273	6	-	+	*
Rhodamine LR	991847	6	+	+	+
Purple LR	991848	6	+	+	+
Violet LR	993923	8	+	+	+
Bleu Reflex LR	991849	8	+	+	+
Bleu 072 LR	99072	8	+	+	+
Green	202317	8	+	+	+
Base Black	164926	8	+	+	+
Transparent White	202300				
Opaque White	201399				

* Ограничение касается использования этих красок в смеси и/или в малых концентрациях

ОПИСАНИЕ:

Срок высыхания, в зависимости от материалов, от минимального 24 часов до максимального 48 часов. Возможность высыхания ограничена: необходимо печатать минимальной толщиной краски, использовать противоотмарочный порошок, проверяя фактическую возможность в каждом конкретном случае. Адгезия в целом хорошая, в некоторых случаях может потребоваться перекрашивание для повышения устойчивости к царапинам и стиранию.

Важными являются условия печати: при температуре ниже 15 °С и относительной влажности выше 60% время высыхания увеличивается. Значение pH раствора увлажнения должно быть между 4,5 и 5,5, а количество воды на пластине должно быть как можно меньше.

Фасовка: 2,5 кг, вакуумная банка.