



Flint Group Novaplast® S 180

серия красок для невпитывающих материалов

Тип продукта

Фолиевые краски, предназначенные для печати на не впитывающих материалах.

Кроме триадных красок для четырехкрасочной печати на базе серии Novaplast имеются основные цвета системы смешения PANTONE, кроющие и прозрачные белила.

Область применения

Печать этикетки, упаковки и пр. на невпитывающих материалах. Серия не подходит для печати пищевой упаковки без функционального барьера.

Красочная регулировка

Серия оксидативного закрепления, не является «ночной» краской. Требуется нанесение антисиккатива-спрея (GILNOX Antioxydant) при длительном хранении в красочном ящике, после кратковременных остановок освежения жидким антисиккативом Novavit Fluid 2075 с помощью пульверизатора.

Запечатываемый материал

Серия Novaplast® S 180 предназначена для печати на пленке и других невпитывающих материалах. Перед печатью тиража необходимо провести предварительное тестирование краски на запечатываемом материале на высыхание.

Характеристики

Преимущества серии Novaplast®S 180: хорошее закрепление на проблемных материалах, хорошая градация и глянец, устойчивость к смеси растворителей, спирту, горячему каландрированию.

По свойствам соответствует печатным работам ISO 12647-2

Градация	5
Глянец	5
Впитывание	3
Оксидативное высыхание	7
Устойчивость к истиранию	7
Быстрая послепечатная обработка	5
Пригодность для мелованных бумаг и картона	5
Для не мелованных бумаг и картона	5
Пригодность для не мелованных бумаг	5
Пригодность для пленок	7

Стойкость триадных красок

Стойкость к	Свету	Спирту	Растворителям	Щелочи	Горячему каландрированию
Novaplast 1 S 180 Gelb	5	+	+	+	+
Novaplast 2 S 180 Magenta	5	+	+	-	+
Novaplast 4 S 180 Cyan	8	+	+	+	+
Novaplast S 180 Schwarz	8	+	+	+	+

Светостойкость по DIN 16525 от 1 (мин.) до 8 (макс.)

+ = прочность имеется

- = прочности нет



Общество с ограниченной ответственностью «МАКСИС»

Адрес местонахождения: 344025, г. Ростов-на-Дону, ул. Горсоветская, 83/68

Фактический и почтовый адрес: 344033, г. Ростов-на-Дону, ул. Пржевальского, 29А

www.pmnet.ru Тел./факс: +7 (863) 242-11-73, 242-11-64 E-mail: order@pmnet.ru

ИНН 6167075332 КПП 616701001 ОГРН 1106195007247



Стойкость красок PANTONE

Базовые цвета	Кроющая способность	Стойкость смесевых красок к			
		Свету	Спирту	Растворит.	Щелочи
Novaplast® Process Yellow	п	5	+	+	+
Novaplast® 1 S 102 Gelb	п	6	+	-	+
Novaplast® 2 S 180 Magenta	п	6	+	+	+
Novaplast® 2 S 129 Rot	п/п	6-7	+	+	+
Novaplast® 3 S 165 Violett	п	7	+	+	+
Novaplast® 4 S 140 Reflex Blue	п	4	-	-	+
Novaplast® 4 S 141 Reflex Blue	п	7	+	+	+
Novaplast® Process Black	к	8	+	+	+
Novaplast® 1 S 110 Transparentweiß	Без пигмента				
Novaplast® 1 S 100 Deckweiß	к	7	+	+	+
Novaplast® 1 S 103 Gelb	п	5	+	+	+
Novaplast® 1 S 107 Orange	п	5	+	+	+
Novaplast® 2 S 113 Rot	п/п	5	+	-	+
Novaplast® Process Magenta	п	5	+	+	-
Novaplast® 4 S 143 Blue 072	п	4	-	-	-
Novaplast® Process Cyan	п	8	+	+	+
Novaplast® 5 S 153 Grün	п	8	+	+	+

п-прозрачная, п/п-полупрозрачная, к-кроющая
 Светостойкость по DIN 16525 от 1 (мин.) до 8 (макс.)

+ = прочность имеется

- = прочности нет

Примечания и особые указания

При печати на непитьвающих синтетических материалах необходимо соблюдать следующие условия:

- снизить подачу увлажнения до минимума;
- не допускать подсыхания краски в машине;
- параметры увлажнения рН=5,5, подача спирта 10-15 %;
- не делать продолжительные перерывы более 20-25 минут, иначе потребуется смывать красочные аппараты;
- во избежание отмарывания краски необходимо использовать противоотмарывающий порошок и укладывать оттиски в низкие стапели, обеспечив постоянный обдув воздухом;
- складировать оттиски при комнатной температуре;
- оставшиеся после печати краски в банках закрывать герметически или оборачивать пленкой;
- краски выкладывать в красочный ящик только перед печатанием тиража, смесевые краски Novaplast® PANTONE готовить не ранее, чем за 24 часа до печати.

Условия хранения

Температура хранения 5-35°C. Беречь от замерзания.

Вспомогательные средства и растворители

Серия Novaplast готова к употреблению и не должна корректироваться введением сиккатива. Для улучшения печатных свойств можно добавлять печатное масло Drucköl L (минеральным маслом разбавлять краски Novaplast нельзя).

